(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開2000-65157

(P2000-65157A)

(43)公開日 平成12年3月3日(2000.3.3)

(51) IntCL'

識別記号

ΡI

テーマコート*(参考)

F16G 13/06

13/02

F16G 13/06

С

13/02

D

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

(21)出顧番号

特局平10-229134

(22)出廣日

平成10年8月13日(1998.8.13)

(71)出顧人 000207425

大同工業株式会社

石川県加賀市熊坂町イ197番地

(72)発明者 米谷 彰能

石川県加賀市館坂町イ197番地 大同工業

株式会社内

(74)代理人 100082337

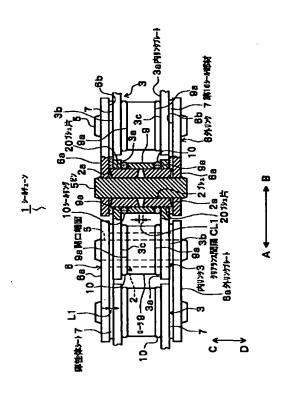
弁理士 近島 一夫

(54) [党呀の名称] シールチェーン

(57)【要約】

【課題】シールチェーンにおいて<u>重量や寸法の増大を抑え、かつ適切な剛性及び強度をもたせること。</u>

【解決手段】 各内リンクアレート3aと、これらの外側に配置された外リンクアレート6aとの間に弾性体シート7を、内及び外リンクアレート3a、6aによって挟んだ形で、かつ該弾性体シート7によりピン5の周囲を包囲する形で設け、ブシュ2は、1対の内リンクアレート3a、3aの各々に設けられたブシュ片20、20を、該ブシュ2に挿嵌されたピン5に沿って互いに接近・後退自在な形で有しており、1対の内リンクアレート3a、3aとローラ9との間のブシュ片20、20の外間に、シールリング10、10をそれぞれ挿嵌して設けて構成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ブシュ及び該ブシュを介して互いに接続 された1対の内リンクプレートを備えた内リンクと、ピ ン及び該ピンを介して互いに接続された1対の外リンク プレートを備えた外リンクとを、前記1対の内リンクプ レートを前記1対の外リンクプレートの内側に挿入配置 し、かつ前記ブシュに前記ピンを回動自在に挿嵌して接 続し、前記ブシュの外周にローラを回転自在に挿嵌して 設けたシールチェーンにおいて、

1

前記各内リンクプレートと、該内リンクプレートの外側 10 に配置された前記外リンクプレートとの間に第1のシー ル部材を、これら内リンクプレート及び外リンクプレー トによって該第1のシール部村を挟んが形で、かつ該第 1のシール部材により前記ピンの周囲を包囲する形で設 H.

前記プシュは、前記1対の内リンクプレートのうち、一 方の内リンクプレートに設けられた第1のブシュ片及 び、他方の内リンクプレートに設けられた第2のブシュ 片を、該ブシュに挿嵌された前記ピンに沿って互いに接 近・後退自在な形で有しており、

前記1対の内リンクプレートと前記ローラとの間の前記 第1及び第2のブシュ片の外周に、シールリングをそれ ぞれ挿嵌して設けて構成したシールチェーン。

【請求項2】 前記第1のブシュ片と前記第2のブシュ 片の間に、前記ブシュの内外を連通させた形でクリアラ ンスを形成したことを特徴とする請求項1記載のシール チェーン。

【請求項3】 前記ローラの両側の開口端面は、内周側 が凹んだテーパ状になっていることを特徴とする請求項 1記載のシールチェーン。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自動二輪車及び各 種産業機械等における動力伝達用に使用するシールチェ ーンに関するものである。

[0002]

【従来の技術】図2は、従来の一般的なシールチェーン の一例を示した平面図 (一部断面を示す) である。図2 に示すようにシールチェーン50は、平行に配置された 1対の内リンクプレート52a、52a及び、これら内 40 リンクプレート52a、52a間をこれらの両側各端部 においてそれぞれ接続した円筒状のブシュ51、51か らなる内リンク52を複数有すると共に、平行に配置さ れた1対の外リンクプレート55a、55a及び、これ ら外リンクプレート55a、55a間をこれらの両側各 端部においてそれぞれ接続したピン53、53からなる 外リンク55を複数有しており、これら内リンク52及 び外リンク55は、内リンク52のブシュ51に外リン ク55のピン53を回動自在に挿嵌した形で交互に接続 されている。内リンク52と外リンク55の間には、ピ 50 リングの肉圧を減らして内及び外リンクプレート間の間

ン53 (或いはブシュ51) の周りに挿嵌され、かつ内 リンクプレート52aと外リンクプレート55aとの間 に挟まれた形で、ゴム製Oリング(例えば断面直径が2 mm程度のもの) からなるシールリング56が装着され ている。このシールリング56は、内リンクプレート5 2aと外リンクプレート55aとの間で10~25%程 度圧縮された形で密着されており、これによって、ブシ ュ51とピン53の間のグリースが外部に漏れないよう に、また外部からブシュ51とピン53の間に異物が進 入しないようになっている。なお、図2の間隔L50 は、内リンクプレート52aと外リンクプレート55a との間隔を示している。

2

【0003】図3は、シールリングをもたない従来の方 ェーンの一例を示した平面図 (一部断面を示す) であ る。 図3に示すように、シールリングをもたないチェー ン60では、内リンク62の内リンクプレート62aと 外リンク65の外リンクプレート65aとの間隔し60 が、シールリングを装着しない分だけ、上述した図2の シールチェーン50における間隔し50よりも小さくな 20 っている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】以上のようにシールチ ェーンでは、内リンクプレートと外リンクプレートとの 間隔が、シールリングをもたないチェーンに比べて、シ ールリングを配置する分だけ構造上大きくならざるを得 ず、その分ピンの長さが大きくなり重量増及び寸法増の 原因となっている。またピンの長さが大きくなるので、 その剛性及び強度が低下しやすいといった不都合も生じ る。ピンの阿性及び強度の低下を防ぐため、ブシュの長 30 さを通常より長くし、該ブシュの周りにシールリングを 装着するなどの工夫もあるが、ブシュを長くするので更 なる重量増となるばかりか、シールリングをもたないチ ェーンにおける剛性及び強度までは期待できず効果が薄

【0005】一般的なシールチェーンにおけるシールリ ングの断面直径が2mm程度と比較的大きくなっている のは、チェーンの横振動時等におけるシールリングの内 及び外リンクプレートに対する追従性(これが不足した 場合シールルリングによるシールが外れグリース漏れが 促進され、その結果、チェーンの耐摩耗性が十分発揮さ れないことになる)を確保するためである。即ち、チェ ーンが横振動したり、スプロケットのオフセット等があ る場合には、内及び外リンクプレート間の間隔(L5 の大きさが変化するので、これら内及び外リンクプ レート間に挟まれたシールリング (56) の圧縮率が変 化することになる。従ってシールリングには、この圧縮 率の変化に追従するだけの弾力性が必要となり、そのた めには上述した2mm程度の肉圧が必要になる。

【0006】 つまりシールチェーンにおいては、シール

隔を小さくすることは難しい。またシールチェーンの追 従性を向上させる方法としてシールリングの断面形状を X形状としたものもあるが、このような複雑な形状を可 能にするためにもシールリングにはある程度の大きさの 断面が必要となり、内及び外リンクプレート間の間隔を 小さくすることができない。また、シールリングの断面 を小さくするほど、各部品の精度や組立精度を上げる必 要があり、製作が難かしくなりコスト増になるという問 顕も生じる。

【0007】そこで本発明は上記事情に鑑み、内リンク の内リンクプレートと外リンクの外リンクプレートとの 間の間隔を大きくせずに済み、従って重量や寸法の増大 を抑えることができ、かつ適切な剛性及び強度をもつシー ールチェーンを提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明は上記事情に鑑み なされたものであって、ブシュ (2) 及び該ブシュ (2)を介して互いに接続された1対の内リンクプレー ト(3a、3a)を備えた内リンク(3)と、ピン (5)及び該ピン(5)を介して互いに接続された1対 20 の外リンクプレート (6a、6a)を備えた外リンク (6) とを、前記1対の内リンクプレート (3a、3) a)を前記1対の外リンクプレート(6a、6a)の内 側に挿入配置し、かつ前記ブシュ(2)に前記ピン (5)を回動自在に挿嵌して接続し、前記ブシュ(2) の外周にローラ(9)を回転自在に挿嵌して設けたシー ルチェーン(1)において、前記各内リンクプレート (3a)と、該内リンクプレート (3a)の外側に配置 された前記外リンクプレート (6a) との間に第1のシ ール部材(7)を、これら内リンクプレート(3a)及 30 び外リンクプレート(6a)によって該第1のシール部 材(7)を挟んだ形で、かつ該第1のシール部材(7) により前記ピン(5)の周囲を包囲する形で設け、前記 ブシュ (2) は、前記1対の内リンクプレート (3 a) のうち、一方の内リンクプレート(3a)に設けられた 第1のブシュ片(20)及び、他方の内リンクプレート (3a)に設けられた第2のブシュ片 (20) を、該ブ シュ(2)に挿嵌された前記ピン(5)に沿って互いに 接近・後退自在な形で有しており、前記 1 対の内リンク プレート (3a、3a) と前記ローラ (9) との間の前 40 記第1及び第2のブシュ片(20、20)の外周に、シ ールリング(10、10)をそれぞれ挿嵌して設けて構 成したシールチェーン(1)にある。

【0009】好ましくは、前記第1のブシュ片(20) と前記第2のブシュ片(20)の間に、前記ブシュ (2) の内外を連通させた形でクリアランス (CL1) を形成する。

【0010】また、前記ローラ(9)の両側の開口端面 (9a、9a)は、内周側が凹んだテーパ状とする。

【0011】なお、括弧内の番号等は、図面における対 50 さを従来のチェーン(シールチェーンでないチェーン)

応する要素を示す便宜的なものであり、従って、本記述 は図面上の記載に限定拘束されるものではない。以下の 作用に関しても同様である。

【0012】 [作用] 以上の構成に基づき、本発明によ るシールチェーン(1)では、ブシュ(2)の端部(2 a) とピン (5) との間が第1のシール部材 (7) によ ってシールされ、またローラ (9)の開口端面 (9a) とブシュ(2)との間がシールリング(10)によって シールされている。 そしてシールチェーン (1) が横振 動する際などには、第1のシール部材(7)を挟んだ内 リンクプレート (3a) と外リンクプレート (6a) が 相対的に接近・後退移動しようとするが、 1対の内リン クプレート (3a, 3a) は、これら (3c, 3a) を 接続する第1及び第2のブシュ片(20、20)の接近 ・後退動作を利用し、またシールリング(10、10) によりローラ (9) に対して外側方向に押圧されること により、外リンクプレート (6a、6a) との間隔 (L 1)を一定に保った形でこれら外リンクプレート(6) a、6a)に追従するように移動する。

[0013]

【発明の効果】 本発明 (請求項1) によると、シールチ ェーンが横振動する際などにも、内リンクプレートは、 弾性体シート等の第1のシール部材を挟んで配置された 外リンクプレートに対して、これら内及び外リンクプレ ート間の間隔を一定に保つ形で追従移動するので、第1 のシール部材によるブシュとピンとの間のシールは良好 に維持される。これによりグリース漏れ等を防止し、ブ シュとピンの間或いはブシュとローラの間の摩耗防止が 保証され、耐摩耗性の高い優秀なシールチェーンが提供 される。また従来のシールチェーンでは、内リンクプレ ート及び外リンクプレートの間におけるシールリング5 6等のシール部材によるシール効果を確保するために、 これら内及び外リンクプレート間の間隔の変化に対応し て変形できるように該シール部材に十分な弾性性能を持 たせていたが、本発明では内リンクプレート及び外リン クプレートの間における第1のシール部材によるシール 効果は、内及び外リンクプレート相互間の追従性に依存 し、第1のシール部材の弾性性能に頼らずに済むので、 その分この第1のシール部材を薄くでき、内及び外リン クプレート間の間隔を従来のシールチェーンよりも狭く できる。更に、本発明では第1のシール部材によるシー ル効果を確保するため、内リンクプレートを外リンクプ レートに対して押圧し得る形でシールリングに弾性性能 等を持たせており、このシールリングは1対の内リンク プレート間に配置されている。しかし、該シールリング の分だけローラ幅を多少小さくすることにより従来のチ ェーンにおける内リンク幅と同程度の幅で内リンクを構 成できるようになっている。以上のように本発明による シールチェーンでは、チェーンの幅、従ってピン等の長

30

に比べて特に長くする必要がないので、重量や寸法の増 大を抑えることができ、またピンの長さが大きくならず に済むので、その分、ピンの剛性及び強度が低下せず適 切な剛性及び強度をもつシールチェーンとなるので好都 合である。なお、シールリングの断面を特に小さくする 必要がないので、各部品の精度や組立精度を上げる必要 がなく、製作が容易でコスト増にならない。

【0014】また、前記第1のブシュ片と前記第2のブ シュ片の間に、前記ブシュの内外を連通させた形でクリ アランス間隔CL1等のクリアランスを形成した場合 (請求項2)には、第1のブシュ片と第2のブシュ片の 接近・後退移動がスムーズに行われ、これにより内及び 外リンクプレート相互間の追従性が良好に確保されるの で、シールチェーンの耐摩耗性はより高くなる。また、 クリアランスを形成した分、チェーン全体の重量は軽減 するので好都合である。なお、第1及び第2のブシュ片 は、これらによって接続している1対の内リンクプレー トと、これら内リンクプレートをローラに対して外側方 向に押圧するシールリングによって互いに後退する方向 に押圧されているので、クリアランスを介して対向して いる端部どうしがぶつかり騒音を出すようなことはな

【0015】更に、前記ローラの両側の開口端面は、内 周側が凹んだテーパ状となっている場合(請求項2)に は、ローラとシールリングの当接がテーパ状となった開 口端面を介して行われるので、シールリングがブシュ側 に押さえられ不用意に抜け出さないので好都合である。 [0016]

【売明の実施の形態】以下、図面に沿って本発明による シールチェーンについて説明する。なお図1は、本発明 によるシールチェーンの一例を示した平面図(一部断面 を示す) である。

【0017】図1に示すようにシールチェーン1は、複 数の内リンク3及び複数の外リンク6を有しており、こ れら内リンク3及び外リンク6は所定のリンク接続方向 である図1の矢印A、B方向に1個ずつ交互に接続され ている。各内リンク3は、1対の内リンクプレート3 a、3 aを、上述したリンク接続方向(図1の矢印A、 B方向)とは直角な所定のリンク軸方向である図1の矢 印C、D方向に互いに対向した形で有しており、これら 40 内リンクプレート3a、3aには、これら内リンクプレ ート3a、3aの両側各端部(矢印A側端部と矢印B側 端部) においてそれぞれブシュ2が、これら内リンクプ レート3a、3aを接続する形で設けられている。

【0018】各プシュ2は2つのプシュ片20、20よ り構成されており、各ブシュ片20はいずれもリンク軸 方向(図1の矢印C、D方向)に伸延した略円筒形状の 部材となっている。ブシュ2を構成するこれらブシュ片 20、20はリンク軸方向に直列に配置されており、こ れらブシュ片20、20間にはリンク軸方向のクリアラ 50 大する形のテーパ状となっており、従って図1に示すよ

ンス間隔CL1 (空隙) が設けられている (即ちこれら ブシュ片20、20間は接合されていない。)。また各 ブシュ2の両側各端部(矢印C側端部と矢印D側端 部)、即ち該ブシュ2を構成する各ブシュ片20の端部 2aは、該ブシュ2によって接続されている内リンクプ レート3a、3aにそれぞれ接合されている(矢印C側 の端部2aは矢印C側の内リンクプレート3aに、矢印 D側の端部2aは矢印D側の内リンクプレート3aにそ れぞれ接合されている。)。なお、内リンクプレート3 10 aに接合されたブシュ片20の端部2aは、該内リンク プレート3aを貫通した状態になっている。

6

【0019】一方、各外リンク6は、1対の外リンクプ ・レート6a、6aをリンク軸方向(図1の矢印C、D方 向) に互いに対向した形で有しており、これら外リンク プレート6a、6aには、これら外リンクプレート6 a、6aの両側各端部(矢印A側端部と矢印B側端部) においてそれぞれ、リンク軸方向に伸延したピン5が、 これら外リンクプレート6a、6aを接続する形で接合 され設けられている。以上のように構成された内リンク 3と外リンク6の接続は、内リンク3のブシュ2に外リ ンク6のピン5を回動自在に挿嵌させ (即ちブシュ2を 構成する2つのブシュ片20、20に1つのピン5を串 刺し状に挿嵌)、外リンク6の外リンクプレート6a、 6 a間の間隙に内リンク3を挿入配置する形で実現して いる。ブシュ片20、20はピン5に沿って矢印C、D 方向に互いに接近・後退自在になっている。

【0020】外リンク6の各外リンクプレート6aに は、該外リンクプレート6aの内側表面6b(即ち矢印・・ C側の外リンクプレート 6 a については矢印D方向に面 電流 した表面であり、矢印D側の外リンクプレート6aにつ いては矢印C方向に面した表面)において、薄いゴムシ ート等からなる弾性体シート7が貼着されており、該外 リンク6に接続した内リンク3の各内リンクプレート3 aは、その外側表面3b(即ち矢印C側の内リンクプレ ート3aについては矢印C方向に面した表面であり、矢 印D側の内リンクプレート3aについては矢印D方向に 面した表面) において、該外側表面3 b と対向する外リ ンクプレート6 aの内側表面6 b に貼着された前記弾性 体シート7に当接している(組立時には、弾性体シート 7を予め内リンクプレート3aか又は外リンクプレート 6 aに接着しておくと組立が容易になる。)。本実施例 では、 弾性体シート7を挟んだ内リンクプレート3 aと 外リンクプレート6 aの間隔し1(従って弾性体シート 7の厚さに略等しい) は、シールリングをもたない従来 のチェーンにおける内リンクプレートと外リンクプレー トの間隔(図3の間隔し60)と同程度の大きさである ものとする。

【0021】なお上述したブシュ2の各ブシュ片20 は、その端部2aにおいて内径が開口方向に向かって拡



うに該端部2aはとがった断面をもつ形状になっている。また上述したように端部2aは内リンクアレート3aを内側から外側に貫通しているので、該端部2aのうち内リンクアレート3aを貫通し突出した部位は弾性体シート7内に食い込んだ状態になっている。

【0022】また各内リンク3のブシュ2の外周側にはローラ9が回転自在に挿嵌されており、該ローラ9は、内リンクブレート3a、3a間に、前記ブシュ2を構成する2つのブシュ片20、20に亙って配置されている。更にブシュ2の各ブシュ片20には、ゴム製Oリングからなるシールリング10が1つずつ挿嵌されており(従って1つのブシュ2には合計2つのシールリング10は、ブシュ片20と接合されている内リンクブレート3aの内側表面3c(前記外側表面3bとは反対側の面)に当接し、かつ該ブシュ2に挿嵌されているローラ9の両側各開口端面9a(矢印C側端面と矢印D側端面)に当接した形で配置されている。各シールリング10は、内リンクブレート3aとローラ9の間で挟まれる。

【0023】本実施例ではローラ9は、その各開口端面 20 9 aが、内周側が凹んだテーパ状となっている。従って開口端面9 a に当接するシールリング10は該開口端面9 a のテーバ面によってローラ9の内部側、従ってブシュ2側に押圧されている。これによってローラ9とブシュ2間が良好にシールされると共に、シールリング10がブシュ2から不用意に脱落しないように保持されている。なお別の例として、ブシュ2の外周部や内リンクプレート3 a の内側表面3 c 等に溝やアール等を設け、この溝やアールによってシールリング10を更に確実に保持するようにしてもよい。また、図1の例ではシールリ 30 ング10の断面は円形となっているが、別の例としてシールリングの断面を四角形状にしたり、X字形状にすることも可能である。

【0024】シールチェーン1は以上のように構成され ている。従って、ブシュ2の端部2aとピン5との間が 弾性体シート7によってシールされており、ブシュ2と ピン5の間のグリースは、これら端部2aとピン5との 間から外部に漏れることはなく、外部から異物がブシュ 2とピン5の間に進入することもない。なお、上述した ようにブシュ2の端部2 aはテーバ状となってとがって 40 いるので弾性体シート7に食い込んでおり、これによっ てシール性能がより一層向上されている。また、ブシュ 2とピン5の間のグリースは、該ブシュ2の2つのブシ ュ片20、20の間のクリアランス間隔CL1を介して ブシュ2とローラ9の間に進入するが、ローラ9の各開 口端面9aと各プシュ片20との間はシールリング10 によってシールされており、前記グリースがローラ9と ブシュ片20との間から外部に漏れることはなく、外部 から異物がローラ9とブシュ2の間に進入することもな い。これによりブシュ2とピン5の間のグリースが保持 50 R

され、ブシュ2とピン5の間の摩耗防止が保証される。 また、ブシュ2とローラ9の間のグリースもシールされ 保持されているので、ブシュ2とローラ9の間の摩耗防 止も保証される。特に2つのブシュ片20、20の間に 空隙であるクリアランス間隔CL1が形成されているの で、このクリアランス間隔CL1を利用してより多くの グリースを保持することができ好都合である。なお別の 例として、このクリアランス間隔CL1に弾性部材を充 填してもよいし、或いはブシュ片20、20どうしを互 いに接近・後退自在な形で鞘管状に接続し、従ってクリ アランス間隔CL1を形成しないようにしてもよい。 【0025】またこのシールチェーン1では、チェーン が横振動したり、スプロケットのオフセット等がある場 合、弾性体シート7を挟んでいる外リンクプレート6a と内リンクプレート3 aが互いに接近・後退移動しよう とするが、1対の内リンクプレート3a、3aは、これ らを接続するブシュ片20、20の矢印C、D方向にお ける接近・後退動作を利用し、またシールリング10、 10によりローラ9に対して外側方向に押圧されること により、外リンクプレート6a、6aとの間隔L1を一 定に保った形でこれら外リンクプレート6a、6aに追 従するように移動する。従って、弾性体シート7による ブシュ2とピン5との間のシールは良好に維持される。 これによりグリース漏れ等を防止し、 ブシュ 2とピン5 の間或いはブシュ2とローラ9の間の摩耗防止が保証さ れ、耐摩耗性の高い優秀なシールチェーン1が提供され る。また従来のシールチェーン50(図2)では、内リ ンクプレート52a及び外リンクプレート55aの間に おけるシールリング56によるシール効果と確保するた めに、これら内及び外リンクプレート52a、55a間 の間隔 L50 の変化に対応して変形できるように該シー ル部材に十分な弾性性能を持たせていたが、本実施例で は内リンクプレート3 a及び外リンクプレート6 aの間 における弾性体シート7によるシール効果は、内及び外 リンクプレート3a、6a相互間の追従性に依存し、弾 性体シート7の弾性性能に頼らずに済むので、その分こ の弾性体シート7は薄くなっており、内及び外リンクプ レート3a、6a間の間隔L1を従来のシールチェーン よりも狭くできる。更に、本実施例では弾性体シート7 によるシール効果を確保するため、内リンクプレート3 aを外リンクプレート 6 a に対して押圧し得る形でシー ルリング10に弾性性能を持たせており、このシールリ ング10は1対の内リンクプレート3a、3a間に配置 されている。 しかし、 該シールリング 10の分だけロー ラ9のリンク軸方向の幅を多少小さくすることにより従 来のチェーン (シールチェーンでないチェーン) におけ る内リンク幅と同程度の幅で内リンク3を構成してい る。以上のようにシールチェーン1では、チェーンの 幅、 従って ピン 5等の長さを従来のチェーン (シールチ

ェーンでないチェーン)に比べて特に長くする必要がな



Q

いので、重量や寸法の増大を抑えることができ、またピン5の長さが大きくならずに済むので、その分、ピン5の関性及び強度が低下せず適切な関性及び強度をもつシールチェーン1となるので好都合である。なお、シールリング10の断面を特に小さくする必要がないので、各部品の精度や組立精度を上げる必要がなく、製作が容易でコスト増にならない。

【0026】また、ブシュ片20、20間に、ブシュ2の内外を連通させた形でクリアランス間隔CL1を形成しているので、ブシュ片20、20の接近・後退移動が10スムーズに行われ好都合である。また、クリアランス間隔CL1を形成した分、チェーン全体の重量は軽減するで好都合である。なお、ブシュ片20、20は、これらによって接続している1対の内リンクプレート3a、3aと、これら内リンクプレート3a、3aをローラ9に対して外側方向に押圧するシールリング10、10によって互いに後退する方向に押圧されているので、クリアランス間隔CL1を介して対向している端部どうしがよつかり騒音を出すようなことはない。

【0027】また上述した実施例では弾性体シート7は 20 外リンクプレート6aに略ぴったり合った形状となって いたが、弾性体シート7は少なくともピン5の周囲近傍 を包囲する形であればどのような形状でもよい、例えば 円形(この場合は1つの外リンクプレート6aに各ピン 10 5に対して1つずつ合計2つの弾性体シートが必要になる) 等であってもよい。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるシールチェーンの一例を示した平面図(一部断面を示す)である。

【図2】従来の一般的なシールチェーンの一例を示した 平面図 (一部断面を示す) である。

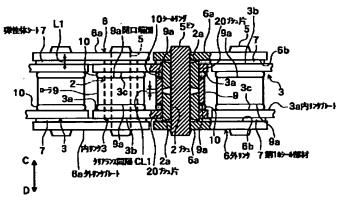
【図3】シールリングをもたない従来のチェーンの一例 を示した平面図 (一部断面を示す) である。

10 【符号の説明】

- 1 シールチェーン
- 2 ブシュ
- 3 内リンク
- 3a 内リンクプレート
- 5 ピン
- 6 外リンク
- 6a 外リンクプレート
- 7 第1のシール部材(弾性体シート)
- 9 ローラ
-) 9 a 開口端面
 - 10 シールリング
 - 20 第1のブシュ片、第2のブシュ片 (ブシュ
 - 片)
 - CL1 クリアランス間隔

【図1】

1 >-67 =->



A ← → I

